



神戸ペイント株式会社

〒675-1112  
兵庫県加古郡稲美町六分一字百丁歩1321-1  
TEL: 079-495-0301 FAX: 079-495-2386

製品一覧表

2024.3.28 更新

1. ショッププライマー																
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ダイナエポ NZ プライマー S	主剤 4 硬化剤 1	20 5	赤錆	30 ±1%	57.9 wt%	76	(67)	20	4分	2H	16H	120日	ダイナエポ シンナー	エポキシノンジンクプライマー	造船用鋼材および陸上構造物用鋼材の一次防錆プライマー	
ダイナエポ ジンクプライマー B2	主剤 85 硬化剤 15	20 5	グレー	43 ±2%	29.1 wt%	60 ~ 100	(35 ~ 58)	15 ~ 25	4分	2H	16H	180日	ダイナエポ シンナー	エポキシジンクプライマー PSPC(WBT)認定品 FDA認定品	2液型 鉄鋼の二次表面処理後のタッチアップ用 プライマー/船舶用鉄鋼材、その他鉄鋼 加工品用一次防錆プライマー	
セラジンク	主剤 40 ペースト 60	20	グリーン、グ レー、ブラウン、 グレーS	-	47.7 wt%	40 ~ 120	(30 ~ 90)	10 ~ 30	2分	4分	有機系 7日	180日	セラジンク シンナー	無機ジンクシリケートショッププライマー PSPC(WBT)認定品	船舶、橋梁、石油タンク、海洋構造物などの 鋼構造物の鋼材用ショッププライマー	

2. 防食塗料																
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ピニコート NT	-	16 4	銀色(S) 銀桃色(SR)	30 ±2%	56.9 wt%	144 ~ 288	133 ~ 267	40 ~ 80	20分	4H	5H	-	ピニコート シンナー	変性ビニル系防食塗料	船底部の防食塗料、各種防汚塗料のバ インダーコート	
ダイナ A/C	-	20 4	銀色(S) 銀桃色(SR)	47 ±2%	37.5 wt%	111 ~ 207	85 ~ 160	40 ~ 75	30分	3H	6H	-	ダイナアクリ シンナー	特殊合成樹脂系防食塗料	船舶外板部用さび止め、没水環境の鉄鋼 構造物のさび止め	
ダイナ A/C 10	-	20 4	S(シルバー色) SR(シルバー レッド色)	41 ±2%	41.9 wt%	157 ~ 315	122 ~ 244	50 ~ 100	30分	4H	同種 4H 異種 6H	-	ダイナアクリ シンナー	特殊合成樹脂系防食塗料	船舶外板部用防食用、修繕船防食補修 用/各種防汚塗料のバインダーコート	
ダイナ AC-EP	主剤 9 硬化剤 1	20 5	ライトグレー プラム	53 ±2%	31.3 wt%	197 ~ 656	142 ~ 472	75 ~ 250	3H	8H	8H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系防食塗料	船舶外板の防食塗料、バインダーコート、 デッキ、上構部	
ダイナプライム HB	-	20 4	白、グレー、赤さ び	49 ±2%	31.5 wt%	83 ~ 193	61 ~ 143	30 ~ 70	1.5H	7H	20H	-	ペイント シンナー	厚膜型アルキド樹脂系さび止め塗料 FDA認定	船舶上構内外部、一般鋼構造物のさび止 め	
ダイナアクア HB L	-	20	白 淡彩各色	51 ±2%	5.8 wt%	176 ~ 235	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	水道水	常温乾燥厚膜型水系塗料 FDA認定	船舶(居住区)のさび止め兼上塗り	
ダイナアクリ 800 プライマー	-	20 4	ライトグレー 赤さび、白	43 ±2%	40.1 wt%	114 ~ 228	93 ~ 186	40 ~ 80	1H	6H	6H	-	ダイナアクリ シンナー	アクリル樹脂系さび止め塗料	暴露部用さび止め	
ダイナアクリシーラー NS	主剤 82 硬化剤 18	15 2	ライトグレー	100	0 wt%	225	150	150	9H	13H	13H	-	ダイナエポ シンナー(洗浄 用)	無溶剤型エポキシ樹脂塗料	没水、暴露部の重防食塗料、一般鋼材の 防食	
ダイナエポ ジンクプライマー HB-2	主剤 9 硬化剤 1	20 5	グレー	55 ±2%	17.7 wt%	166 ~ 311	73 ~ 136	40 ~ 75	20分	4H	16H	180日	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系ジンク塗料	厚膜型 FDA認定品 船舶、橋梁、大型タンク、陸上鉄鋼構造物 等の重防食	
ダイナエポ アルミ 5000	主剤 3 硬化剤 1	18 4	ライトグレー	58 ±2%	33.0 wt%	107 ~ 267	86 ~ 216	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	ダイナエポ シンナー	アルミ面用エポキシ樹脂系プライマー	各種アルミ材の防食美粧用プライマー	
ダイナエポ マルチ 1500	主剤 86 硬化剤 14	20 5	グレー、赤さび、 ライトグレー、 白、黒	73 ±2%	20.4 wt%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	4H	9H	9H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型 PSPC(WBT)認定品 FDA認定品(*) ユニバーサルプライマー(没水、暴露部の 重防食塗料)、及び耐摩耗性塗料、一般 鋼材防食	
ダイナエポ マルチ 1500 W	主剤 86 硬化剤 14	20 5	グレー、赤さび、 ライトグレー、 白、黒	73 ±2%	20.4 wt%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	9H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型 PSPC(WBT)認定品 FDA認定品(*) ハイソリッド型 PSPC(WBT)認定品 FDA認定品(*) (低温硬化性優秀)	
ダイナエポ マルチ 1500R Z	主剤 88 硬化剤 12	20 5	グレー プラム	64 ±2%	22.0 wt%	227 ~ 566	156 ~ 391	100 ~ 250	3H	8H	8H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系塗料	超平滑タイプ 船舶外板の防食塗料、タイコート、デッキ、 上構部 ※AFとの組み合わせに注意が 必要な場合があります。	



神戸ペイント株式会社

〒675-1112  
兵庫県加古郡稲美町六分一丁目百丁歩1321-1  
TEL: 079-495-0301 FAX: 079-495-2386

製品一覧表

2024.3.28 更新

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ダイナエポ 200 HB NT L	主剤 90 硬化剤 10	20 5	白、黒、グレー等	57 ±2%	32.2 wt%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系塗料	厚膜型 FDA認定費(*)	船舶カーゴホールド、居住区内外部、ポイドスペース、コファダム、エンジンルーム、パイプラインなど  ※カーゴホールド等厚膜塗装を要する部分については「5.タンク、その他重防食用塗料」の欄をご参照ください。
ダイナエポ 200 HB NT L W	主剤 90 硬化剤 10	20 5	白、黒、グレー等	57 ±2%	31.9 wt%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			厚膜型 FDA認定費(*) (低温硬化性優秀)	
ダイナエポ 320SX オスモプライマー	主剤 90 硬化剤 10	20 5	白、黒、グレー等	57 ±2%	32.2 wt%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H	17H	17H	-		エポキシ樹脂系塗料 下地処理低減型	厚膜型	
ダイナエポ 320SX オスモプライマー W	主剤 90 硬化剤 10	20 5	白、黒、グレー等	57 ±2%	31.9 wt%	176 ~ 470	132 ~ 351	75 ~ 200	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			厚膜型 (低温硬化性優秀)	

\* 最長は塗装仕様書をご確認ください。

(\*) FDA認定は色相に制限あり(5. タンク、その他 重防食用塗料を参照下さい)

3. 防汚塗料

3-1 外航船用																
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
オーシャンダイナ ネオ CF PREMIUM	-	20 4	レッドR、ライト レッドR、レッド S、ライトレッドS	50 ±2%	26.2 wt%	244 ~ 538	150 ~ 330	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-	ダイナアクリ シンナー	低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用、主に外航船船底防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ CF Z	-	20 4	レッド ライトレッド	50 ±2%	25.7 wt%	236 ~ 518	150 ~ 330	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		外航船用、主に高稼働船(コンテナ船等)、または高温海域を運航するVLCC等防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ Z	-	20	レッドN2、ライト レッドN2	59 ±2%	16.8 wt%	269 ~ 575	127 ~ 271	75 ~ 160	1H	7H	7H (14H)	-		低燃費および低VOC特殊ポリエステルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ Z PLUS	-	20	レッド ライトレッド	59 ±2%	16.8 wt%	144 ~ 575	68 ~ 271	40 ~ 160	1H	7H	7H (14H)	-		低燃費および低VOC特殊ポリエステルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚、新造船における艀装用防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ フラット Z	-	20	レッド ライトレッド	57 ±2%	17.7 wt%	280 ~ 561	132 ~ 263	75 ~ 150	1H	5H	5H (14H)	-		低燃費および低VOC特殊ポリエステルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部平底用防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ M1 PLUS	-	20	ブラウン ライトブラウン	65 ±2%	15.9 wt%	232 ~ 495	115 ~ 246	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費および低VOC特殊加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用、主に外航船平底用防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ SL Z	-	20 4	ブラウンH ライトブラウンH	56 ±2%	21.6 wt%	261 ~ 575	134 ~ 295	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費およびシリルメタクリレートポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用、主に外航船船底用防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ SL M	-	20 4	ブラウン ライトブラウン	60 ±2%	19.5 wt%	240 ~ 528	125 ~ 275	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費およびシリルメタクリレートポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用、主に外航船船底用防汚塗料
オーシャンダイナ ネオ 500 Z	-	20	レッド ライトレッド	55 ±2%	20.4 wt%	262 ~ 524	136 ~ 273	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用、主に外航船船底用防汚塗料
スーパー A/F 500 HS	-	20 4	レッド、レッドN、 ライトレッド、ライ トレッドN、パープ ル	52 ±2%	24.3 wt%	143 ~ 537	77 ~ 288	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		ダイナアクリ シンナー	亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	
スーパー A/F 500 M HS	-	20 4	レッド、レッドN、 ライトレッド、ライ トレッドN	52 ±2%	23.9 wt%	268 ~ 537	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用(修繕船用)	
スーパー A/F 1000 L	-	20 4	ブラウンH ライトブラウンH	56 ±2%	21.5 wt%	170 ~ 560	89 ~ 295	50 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-	発展型シリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用、主に外航船船底用防汚塗料	
スーパー A/F 950 L	-	20 4	ブラウン ライトブラウン	61 ±2%	19.7 wt%	235 ~ 517	123 ~ 270	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-	発展型シリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料		鋼船船底部防汚用、主に外航船船底用防汚塗料	



神戸ペイント株式会社

〒675-1112  
兵庫県加古郡稲美町六分一丁目百丁歩1321-1  
TEL: 079-495-0301 FAX: 079-495-2386

製品一覧表

2024.3.28 更新

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
スーパー A/F 880 HS	-	20	ブラウン ライトブラウン	65 ±2%	17.7 wt%	226 ~ 498	115 ~ 254	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-	ダイナアクリ シンナー	低VOC自己研磨型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に外航船船底用防汚塗料	
スーパー A/F 880 HS PLUS	-	20 5	ブラウン ライトブラウン	65 ±2%	17.3 wt%	225 ~ 495	115 ~ 254	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-	ダイナアクリ シンナー	低VOC自己研磨型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に外航船船底用防汚塗料	

3-2 内航船用																
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
オーシャンプレミア 200 PLUS	-	20 4	レッド ライトレッド	53 ±2%	22.2 wt%	262 ~ 524	142 ~ 283	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	ダイナアクリ シンナー	低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に内航船船底用防汚塗料 湾内平水域、ニッチエリア用、など	
オーシャンプレミア 3000 PLUS 1	主剤 100 硬化剤 1	20.2	レッド ライトブラウン	60 ±2%	19.4 wt%	129 ~ 483	67 ~ 250	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費およびシリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に内航船船底用防汚塗料	
オーシャンプレミア 3000 PLUS 2	主剤 100 硬化剤 2	20.4	レッド ライトブラウン	59 ±2%	20.1 wt%	129 ~ 486	68 ~ 254	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費およびシリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に内航船船底用防汚塗料、シーチェスト、バウスラスター	
オーシャンプレミア 1000 PLUS	-	20 4	レッドN、パープルN、ブルーN、グリーン	42 ±2%	33.9 wt%	266 ~ 532	179 ~ 357	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	内航鋼船およびアルミ船用船底部防汚塗料	
オーシャンプレミア 1000 PLUS H	-	20 4	レッド ライトレッド	41 ±2%	36.8 wt%	258 ~ 516	183 ~ 366	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	内航鋼船およびアルミ船用船底部防汚塗料	
オーシャンプレミア 2000 PLUS	主剤 100 硬化剤 1	20.2	レッド ブラウン	55 ±2%	23.3 wt%	131 ~ 491	73 ~ 273	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費およびシリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に内航船船底用防汚塗料	
オーシャンプレミア 1000	-	20 4	レッド ライトレッド ブルー	46 ±2%	32.3 wt%	241 ~ 482	163 ~ 326	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	内航鋼船およびアルミ船用船底部防汚塗料	
スーパー A/F 200 R	-	20 4	レッド ライトレッド	52 ±2%	25.4 wt%	258 ~ 516	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に内航船船底用防汚塗料	
スーパー A/F 800 EX	-	20 4	レッド ブラウン	56 ±2%	22.3 wt%	130 ~ 487	71 ~ 268	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		シリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に内航船船底用防汚塗料	
スーパー A/F 2200	-	20 4	レッド ライトブラウン	61 ±2%	19.1 wt%	128 ~ 480	66 ~ 246	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		シリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料	鋼船船底部防汚用、主に内航船船底用防汚塗料	
KPエース A/F ST 20	-	20 5	ブラウン ライトブラウン 黒、ブルー	61 ±2%	18.8 wt%	241 ~ 482	123 ~ 246	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-		自己研磨型船底防汚塗料	内航船船底部防汚用、主に内航船用船底防汚塗料	
KPエース A/F ST 7	-	20 5	レッドブラウン	56 ±2%	25.3 wt%	107 ~ 153	63 ~ 89	35 ~ 50	20分	3H	5H (6H)	-		特殊合成樹脂防汚塗料	船底部防汚用/没水環境構造物防汚用	

\* 最長は塗装仕様書をご確認ください。



神戸ペイント株式会社

〒675-1112  
兵庫県加古郡稲美町六分一丁目百丁歩1321-1  
TEL: 079-495-0301 FAX: 079-495-2386

製品一覧表

2024.3.28 更新

4. 上塗り塗料

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ダイナスーパー 100	-	20(*) 4	白、各色	50 ±2%	33.0 wt%	62 ~ 86	50 ~ 70	25 ~ 35	2H	8H	16H	-	ペイント シンナー	アルキド樹脂系上塗り塗料	船舶、陸上構造物の上塗り	
ダイナアクリ 800	-	18 4	白、各色	42 ±2%	40.2 wt%	93 ~ 124	71 ~ 95	30 ~ 40	30分	4H	4H	-	ダイナアクリ シンナー	アクリル樹脂系上塗り塗料	船舶の外舷部、水線部、デッキ、上構部 用上塗り	
ダイナエポ 400 上塗 HB	主剤 4 硬化剤 1	20 5	各色 (白以外)	53 ±2%	38.7 wt%	66 ~ 221	57 ~ 189	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系上塗り塗料	厚膜型 FDA認定品(*)	船舶の外舷、デッキ、上部構造物用上塗 り
ダイナエポ 400 上塗 HB EX	主剤 3 硬化剤 1	18 4	白	51 ±2%	36.6 wt%	75 ~ 249	59 ~ 196	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-				船舶の上部構造物用上塗り塗料
ダイナウレタン フィニッシュ	主剤 5 硬化剤 1	18 4	白、各色	50 ±2%	38.1 wt%	63 ~ 125	50 ~ 100	25 ~ 50	20分	6H	4H	-	ダイナウレタン F シンナー	ポリウレタン樹脂系上塗り塗料	船舶上部構造物、船舶外舷部用上塗り	
ダイナアクア HB L	-	20	白 淡彩各色	51 ±2%	5.8 wt%	176 ~ 235	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	水道水	常温乾燥厚膜型水系塗料	船舶(居住区)のさび止め兼上塗り	

(\*色相により16Kg又は18Kgの場合あり)

\*最長は塗装仕様書をご確認ください。

(\*)FDA認定は色相に制限があります。

5. タンク、その他 重防食用塗料

5-1 タンク用塗料																
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ダイナエポ 600	主剤 85 硬化剤 15	20 5	赤さび グレー、白 ライトグレー	58 ±2%	29.0 wt%	168 ~ 383	121 ~ 276	70 ~ 160	1.5H	12H	12H (**16H)	21日 (*7日)	ダイナエポ 600 シンナー	エポキシ樹脂系塗料	プロダクトキャリアータンク、カーゴホールド ドタンク、ケミカルタンク、ホールド、船舶内 飲料水タンク、清水タンク、蒸留水タンク、 油	
ダイナエポ 900	主剤 88 硬化剤 12	20 5	赤さび グレー ライトグレー	65 ±2%	26.3 wt%	157 ~ 335	115 ~ 246	75 ~ 160	1.5H	12H	16H	21日 (*7日)	ダイナエポ シンナー B	フェノールエポキシ樹脂系塗料	(低温硬化性優秀)	プロダクトキャリアータンク、船舶カーゴ オイルタンク、ケミカルタンク 他
ダイナエポ 900 W	主剤 88 硬化剤 12	20 5	赤さび グレー ライトグレー	65 ±2%	26.3 wt%	157 ~ 335	115 ~ 246	75 ~ 160	3.5H (5°C)	24H (5°C)	24H (5°C)	28日 (*10日) (5°C)				
ダイナエポ ME 2000	主剤 88 硬化剤 12	20 5	ライトグレー クリーム 赤さび、グレー	80 ±2%	17.6 wt%	183 ~ 456	125 ~ 313	100 ~ 250	5H	13.5H	13.5H	10日	ダイナエポ シンナー	ハイソリッド型エポキシ樹脂系塗料 PSPC(WBT)認定品	船舶バラスタンク、ボイドスペース等	
ダイナエポ ME 2000 W	主剤 88 硬化剤 12	20 5	ライトグレー クリーム 赤さび、グレー	80 ±2%	17.6 wt%	183 ~ 456	125 ~ 313	100 ~ 250	7H (5°C)	22H (5°C)	22H (5°C)	15日 (5°C)		ハイソリッド型エポキシ樹脂系塗料 PSPC(WBT)認定品 (低温硬化性優秀)		
ダイナエポ ME 5000 バリヤー	主剤 2 硬化剤 1	3	グレー	100 %	9.0 wt%	648	300	300	4H	12H	12H	7日	ダイナエポ シンナー (洗浄用)	タンク内補修塗装用無溶剤型エポキシ樹脂塗料 補修用(湿潤面・低研掃型)		
ダイナエポ マルチ 1500	主剤 86 硬化剤 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー、 白	73 ±2%	20.4 wt%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	4H	9H	9H	-	ダイナエポ シンナー	厚膜ハイソリッド型エポキシ樹脂塗料 PSPC(WBT)認定品、FDA認定品(*)	ユニバーサルプライマー(没水、暴露部の 重防食塗料)、及び耐摩耗性塗料、一般 鋼材防食	
ダイナエポ マルチ 1500 W	主剤 86 硬化剤 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー、 白	73 ±2%	20.4 wt%	144 ~ 479	103 ~ 342	75 ~ 250	9H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-		厚膜ハイソリッド型エポキシ樹脂塗料 PSPC(WBT)認定品、FDA認定品(*) (低温硬化性優秀)		



神戸ペイント株式会社

〒675-1112  
兵庫県加古郡稲美町六分一丁目百丁歩1321-1  
TEL: 079-495-0301 FAX: 079-495-2386

製品一覧表

2024.3.28 更新

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ダイナエポ BR	主剤 90 硬化剤 10	20 5	ライトグレー、赤さび	58 ±2%	26.7 wt%	260 ~ 521	172 ~ 345	100 ~ 200	1.5H	12H	12H	21日	ダイナエポ シンナー B	高温湿潤環境向けエポキシ樹脂塗料 カスケードタンク等の常時85°Cの高温没水環境下での付着性、防食性が優秀。	カスケードタンク、清水膨張タンク、バラストタンク、各種オイルタンク、他	
ダイナエポ NS 5000	主剤 88 硬化剤 12	20 5	ライトグレー クリーム	100 %	8.2 wt%	447	300	300	18H	32H	32H	14日	ダイナエポ シンナー (洗浄用)	エポキシ樹脂系塗料 (スプレー塗装用)	無溶剤型 船舶清水タンク、飲料水タンク、蒸留水タンク	

5-2 カーゴホールド用塗料

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ダイナエポ 200 HB NT L	主剤 90 硬化剤 10	20 5	グレー(N6、N7)、赤錆	57 ±2%	32.2 wt%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系塗料	厚膜型 FDA認定費(*)	船舶カーゴホールド等厚膜塗装を要する部位
ダイナエポ 200 HB NT L W	主剤 90 硬化剤 10	20 5	グレー(N6、N7)、赤錆	57 ±2%	31.9 wt%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-			厚膜型 (低温硬化性優秀)	※一般部への適用については「2. 防食塗料」の欄をご参照ください。
ダイナマックス 2000	主剤 84 硬化剤 16	20 5	グレー 赤さび	78 ±2%	16.6 wt%	199 ~ 499	128 ~ 321	100 ~ 250	5H	14H	14H	10日		エポキシ樹脂系塗料 (アルミナ入り)	ハインリッド型	船舶カーゴホールド用 ハードカーゴ対応品
ダイナマックス 2000 W	主剤 84 硬化剤 16	20 5	グレー 赤さび	78 ±2%	16.6 wt%	199 ~ 499	128 ~ 321	100 ~ 250	8H (5°C)	24H (5°C)	24H (5°C)	15日 (5°C)			ハインリッド型 (低温硬化性優秀)	
ダイナマックス 2000 F	主剤 88 硬化剤 12	20 5	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	14.5 wt%	197 ~ 494	128 ~ 321	100 ~ 250	3H	7H	7H	10日			ハインリッド型 FDA認定品(*)	

\* 最長は塗装仕様書をご確認ください。

(\*) FDA認定は色相に制限があります。

5-3 ガラスフレイク入り長期防食塗料

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
K グラス 3000MU	主剤 88 硬化剤 12	20	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	16.1 wt%	367 ~ 550	256 ~ 385	200 ~ 300	5H	12H	12H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系 ガラスフレイク入り 厚膜型	通常期用	
K グラス 3000MU W	主剤 88 硬化剤 12	20	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	16.1 wt%	367 ~ 550	256 ~ 385	200 ~ 300	10H (5°C)	28H (5°C)	28H (5°C)	-			冬季用	

\*\*主剤: 硬化剤の混合比が100:2の場合。

\* 最長は塗装仕様書をご確認ください。

6. JFブランド塗料(系統商品)

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
FRP 上塗 1液型	-	4 2	白、グレー ライトブルー ライトグリーン	37 ±2%	50.4 wt%	77 ~ 108	68 ~ 95	25 ~ 35	30分	3.5H	3.5H	-	FRP シンナー	アクリル樹脂系上塗り塗料	船舶の外舷部、上構部用塗料 (非没水部用)	
FRP プライマー	-	4 2	シルバー	32 ±2%	54.1 wt%	145	133	40	20分	2H	3H	-		特殊合成樹脂系バインダーコート	FRP船用	
あげしお	-	20 4 2	レッド ブルー ホワイト	40 ±2%	38.9 wt%	174 ~ 348	125 ~ 250	50 ~ 100	1H	4H	4H (6H)	-		加水分解型船底防汚塗料	亜酸化銅フリー FRP船、アルミ船用	

商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
ニュープラコート	—	20 4 2	レッド ブルー	41 ±2%	32.7 wt%	184		122		50		1H 4H		FRP シンナー	合成樹脂系船底防汚塗料	亜酸化銅AF	FRP船用
おやしお	—	20 5 2.5	レッド	52 ±2%	25.4 wt%	258 ~ 516		144 ~ 288		75 ~ 150		1H 5H			加水分解型船底防汚塗料		

\*\*JFブランド塗料のご用命/お問い合わせはお近くのJF漁連様窓口へお願い致します。

\* 最長は塗装仕様書をご確認ください。

## 7. 各種機能性塗料

7-1 耐熱塗料																	
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
ダイナHR プライマー	主剤 20 硬化促進剤 0.2	20.2 4.04	白	41 ±2%	38.9 wt%	85		61		25		30分 3H		ダイナHR シンナー	シリコン樹脂系耐熱塗料下塗	下塗 (700°Cまで)	ボイラー・エンジン等の内部、煙突・スチームパイプ・屋外変圧器・石油精製装置等の屋外用機器、鉄製構築物等で耐熱性を必要とする箇所の耐熱用下塗
ダイナHR シルバー	主剤 16 硬化促進剤 0.16	16.16 4.04	シルバー	28 ±2%	60.7 wt%	58 ~ 77		54 ~ 71		15 ~ 20		30分 3H			シリコン樹脂系耐熱塗料上塗	(700°Cまで)	ボイラー・エンジン等の内部、煙突・スチームパイプ・屋外変圧器・石油精製装置等の屋外用機器、鉄製構築物等で耐熱性を必要とする箇所の耐熱用上塗
ダイナHR シルバー HG	主剤 16 硬化促進剤 0.16	16.16 4.04	シルバー	34 ±2%	51.5 wt%	49 ~ 65		44 ~ 59		15 ~ 20		30分 3H				ハイグロスタイプ (400°Cまで)	
HR アルミニウム	—	16 4	シルバー	45 ±2%	44.0 wt%	33 ~ 56		33 ~ 56		15 ~ 25		1H 6H		ペイント シンナー	アルキド樹脂系アルミニウムペイント	(150°Cまで)	アルミ仕上げ上塗り。カーゴホールド、各種ストアー類、一般耐熱部(特に明るさを必要とする箇所)で150°C以下の環境
HR エポキシ	主剤 90 硬化剤 10	20 5	ALG ALB	52 ±2%	33.6 wt%	258 ~ 515		192 ~ 385		100 ~ 200		2H 8H		ダイナエポ シンナー B	エポキシ樹脂系塗料 常温200°Cの高温環境下での付着性、防食性が優秀。鉄および各種非鉄金属との付着性が優秀。		蒸気パイプ外面、他
ジンコート 100 SP	主剤 30 粉末 70	10	グレー	38 ±1%	20.7 wt%	78 ~ 137		34 ~ 61		13 ~ 23		5分 1H		ジンコート 100 SP シンナー	無機ジンクリッチプライマー	(400°Cまで)	船舶および一般鋼材向けの長期防さび用、またはジョッププライマーとして
ジンコート 100 S-HB	主剤 25 粉末 75	25 10	グレー	—	17.4 wt%	220 ~ 330		83 ~ 125		50 ~ 75		20分 4H		ジンコート 100 S-HB シンナー	自己硬化型アルコール溶性 無機ジンク塗料	厚膜型 長期防錆 FDA認定品(*) (400°Cまで)	船舶用防食塗料、その他一般鋼材の長期防さび用、煙突等耐熱性を要する場所の耐熱防さび塗装又は一次プライマーとして
セラキング グレー	主剤 1 ペースト 2	21	グレー	42 ±2%	37.2 wt%	108		71		30		4分 30H		セラキング シンナー	超耐熱塗料 (無機系)	(800°Cまで)	
セラキング 白	主剤 2 ペースト 5	21	白	34 ±2%	48.4 wt%	169		132		45		4分 30H					

\*ジョッププライマーのWet膜厚は参考のための理論値です。

\*基本的に塗装は無希釈で行い、シンナーは塗装機などの洗浄に使用してください。

\* 最長は塗装仕様書をご確認ください。

7-2 非鉄金属(亜鉛メッキ、アルミニウム、ステンレス、黄銅)面用塗料																		
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明			
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考		
ダイナエポ 800 A-プライマー	主剤 3 硬化剤 1	18 4	淡白色	47 ±2%	45.7 wt%	57 ~ 80		53 ~ 74		25 ~ 35		30分 6H		ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系プライマー		各種アルミ材の防食美粧用プライマー	
ダイナエポ 800 S-プライマー	主剤 9 硬化剤 1	20 4	赤さび色	29 ±2%	51.0 wt%	101 ~ 141		86 ~ 121		25 ~ 35		5分 6H					ダイナエポ シンナー G	各種ステンレス材
ダイナエポ アルミ 5000	主剤 3 硬化剤 1	18 4	ライトグレー	58 ±2%	33.0 wt%	107 ~ 267		86 ~ 216		50 ~ 125		1.5H 16H					ダイナエポ シンナー	アルミ材用
ダイナエポ 700S	主剤 9 硬化剤 1	20	白	47 ±1%	38.4 wt%	88 ~ 147		64 ~ 106		30 ~ 50		10分 4H					ダイナエポ シンナー G	亜鉛メッキ面の下塗り用

7-3 瀝青質系塗料																	
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
ピチュミナス ソリューション	-	15 4	黒	41 %	56.0 wt%	65	~ 109	73	~ 122	30	~ 50	1H	3H	3H	-	ペイント シンナー	アスファルト系瀝青質塗料 アンカーおよびチェーン、ラダー内面、ボイド等

7-4 ノンスリップ塗料																	
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
ノンスリップ クイーン GR	主剤 10 硬化剤 1	20 5	グリーン、グレー等	70 ±2%	15.1 wt%	2171		1143		800		2H	22H	22H	-	ダイナエポ シンナー	厚膜型エポキシ系滑り止め舗装剤 粗目 滑り止め性、耐摩耗性を必要とする船舶デッキ部等
ノンスリップ クイーン GS	主剤 10 硬化剤 1	20 5	グリーン、グレー等	70 ±2%	15.1 wt%	2171		1143		800		2H	22H	22H	-	ダイナエポ シンナー	厚膜型エポキシ系滑り止め舗装剤 細目
ノンスリップ パウダー KP	-	0.6 0.9	上塗り18Kgに対し、0.6Kgを混合 (ダイナエポ 400 上塗 HBIには20Kgに対して0.9Kgを混合)												滑り止め材 (樹脂ビーズタイプ)	船舶の歩行通路等の一般的な滑り止めが必要な場所。 各種上塗り塗料に配合して使用できます。	
砂 (6号)	-	6	上塗り18Kg又は20Kgに対し、6Kgを散布												滑り止め材 (砂タイプ)		

7-5 下地処理軽減型塗料																	
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
ダイナエポ 320SX オスモプライマー	主剤 90 硬化剤 10	20 5	白、黒、グレー等	57 ±2%	32.2 wt%	176	~ 470	132	~ 351	75	~ 200	2.5H	17H	17H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂系塗料 補修用
ダイナエポ 320SX オスモプライマー W	主剤 90 硬化剤 10	20 5	白、黒、グレー等	57 ±2%	31.9 wt%	176	~ 470	132	~ 351	75	~ 200	2.5H (5°C)	20H (5°C)	20H (5°C)	-	ダイナエポ シンナー	(低温硬化性優秀)
ダイナエポ ME 5000 バリヤー	主剤 2 硬化剤 1	3	グレー	100 %	9.0 wt%	648		300		300		4H	12H	12H	7日	ダイナエポ シンナー (洗浄用)	無溶剤型エポキシ樹脂系塗料 無溶剤型補修用 (湿潤面・低研掃型) 船舶バラスタック、ボイドスペース等

7-6 その他																	
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
ラストプリベントオイル CK	-	15	クリアー	56 ±2%	42.9 wt%	33		36		20		15分	1H	-	-	ペイント シンナー	一次防錆油 燃料タンクの一次防錆用。 燃料油に直ちに溶解して悪影響を及ぼさない。

\* 最長は塗装仕様書をご確認ください。

## 8. 高機能塗料

8-1 遮熱塗料																	
商品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	VOC	理論塗布量 (g/m <sup>2</sup> )		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet(*)	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
ダイナクール中塗 EP	主剤 3 硬化剤 1	18 4	白	51 ±2%	36.6 wt%	125	~ 249	98	~ 196	50	~ 100	1.5H	16H	10H	-	ダイナエポ シンナー	エポキシ樹脂塗料中塗
ダイナクールPU	主剤 5 硬化剤 1	18 4	グレー グリーン	49 ±2%	36.3 wt%	129		102		50		20分	6H	4H	-	ダイナウレタン F シンナー	ポリウレタン樹脂系 高日射反射率塗料(上塗)