

## 1 まえがき

### 強さと美しさを備えた景観

ステンレス・フレーク入り塗料[フェニックス ASカラー]はステンレス鋼の中でも高品質を誇るSUS316Lのフレーク(鱗片顔料)と、高級着色顔料とを含有した、防食性能を兼ね備えた美粧性コーティング剤です。

屋根、建て屋内外装、照明柱、標識柱、モニュメント等これからの都市景観づくりに配慮した、高機能性カラーコーティング剤として、また、重厚で渋みのあるメタリックな色調を呈し、インテリアやスポーツ、レジャー用品等の高級感付与に最適です。

なお、カラーバリエーションはシルバー系からレッド系まで 16 色を標準とし、用途や環境に応じて自由にお選び頂けます。

## 2 特 徴

### 1. 美しい 16 色のカラーバリエーション

ステンレス独特のメタリック色が、重厚で美しい光沢を演出します。

カラーはシルバー系からレッド系までの 16 色。用途や環境に応じて自由にお選びください。

酸性雨等により侵されない SUS 316L を使用しておりアルミメタリックとは違い、長期間のカラーデザインが可能です。

### 2. 紫外線をシャットアウトする

ステンレス・フレークが紫外線の侵入をシャットアウトし、塗料樹脂の変化や変質を阻止して優れた耐候性を保持しますので、初期デザインの美しさを長期間保持します。また紫外線阻止効果により被塗布物の劣化防止に威力を発揮します。

### 3. 長期メンテナンスフリーで経済効果が大きい

ステンレス・フレーク積層塗膜で高度な遮蔽効果を示し、外部より腐食因子の侵入を阻止します。また、ステンレス鋼の優れた耐食性により、水分、酸、アルカリ等に侵食されません。

また、素地の種類（亜鉛メッキ、鋼材等）の状態により、塗装仕様が替わります。これによって長期の防食性能を発揮します。

### 3 用 途

フェニックスは、鋼材をはじめとしてステンレス鋼、アルミニウム、FRP、コンクリートALC、スレート、壁紙等各種被塗布物に塗装できます。

なお、被塗布物の種類及び表面加工により付着力に差がありますので確認の上使用してください。

- 1) 建築資材：屋根・外装・内装・金物類
- 2) 設備資材：照明柱、照明器具、厨房設備等
- 3) 景 観 材：モニュメント、標識、車止め等の交通安全資材
- 4) スポーツ・レジャー施設
- 5) FRP・プラスチックへのコーティング材として

## 4 塗装仕様

### 4-1. 各被塗布物と塗装仕様の選定

物被塗布	素地調整	標準塗装仕様	仕様 No.
鋼材	*1種ケレン	EプライマーK+(Eタイプ中塗1~2回)+ASカラー	AS-1100 AS-1200
ステンレス アルミ 亜鉛メッキ	*化成処理 *ブラスト、動力ブラシによる目荒らし	EプライマーS+(Eタイプ中塗0~1回)+ASカラー	AS-3000 AS-3100
コンクリート	*油、水分、塵芥の除去 *レイトランスの除去 *凹凸の修正	EプライマーK+(Eタイプ中塗0~2回)+ASカラー	
ALC板 ケイカル板 スレート板	*油、水分、塵芥の除去	EプライマーK+(Eタイプ中塗0~2回)+ASカラー	
FRP プラスチック	*目荒らし、脱脂	EプライマーK+(Eタイプ中塗0~2回)+ASカラー	

\*コンクリート、ALC、ケイカル、スレートの塗装については、表面の状態及びデザインによりプライマーが異なりますのでご相談ください。

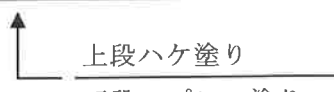
\*塗装仕様に記載してあります標準塗布量は、被塗物の形状及び塗装条件により異なりますので塗膜厚に応じた塗布量を算出願います。

\*仕様 No.の空白部の塗装仕様については、弊社までご連絡・ご相談ください。

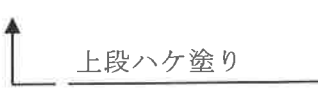
## 4-2. 標準塗装仕様

### 4-2-1. 主として鋼材等の金属で新設塗装（1種素地調整）

#### 4-2-1-1. 4回塗り（標準塗装仕様 No.AS-1100）

被塗物	鋼材等		素地調整			1種ケレン	
適用個所	屋外で比較的腐食環境が厳しい場所（例：海岸付近等）						
工程	塗料商品名	色相	塗回数	標準膜厚 μm/回	標準塗布量 g/m <sup>2</sup> 回	塗装間隔 20℃	希釈剤 (希釈率%)
素地調整	素地1種ケレン(SIS Sa2 1/2 SSPC SP10 以上)					~4時間	
下塗り	フェニックス用 EプライマーK	赤錆	1	30	$\frac{120}{150}$	24時間 ~1ヵ月	Eシンナー (0~10%)
中塗り 1	フェニックス Eタイプ 中塗り	ダークグレー	1	30	$\frac{130}{160}$		Eシンナー (0~10%)
中塗り 2	フェニックス Eタイプ 中塗り	グレー	1	30	$\frac{130}{160}$	16時間 ~7日	Eシンナー (0~10%)
上塗り	フェニックス ASカラー	限定各色	1	60	$\frac{—}{250}$	16時間 ~7日	AUシンナー (0~10%)
膜厚計			150		 上段ハケ塗り 下段スプレー塗り		

#### 4-2-1-2. 3回塗り（標準塗装仕様 No.AS-1200）

被塗物	鋼材等		素地調整			1種ケレン	
適用個所	屋外で比較的環境が穏やかな場所（例：一般市街地等）						
工程	塗料商品名	色相	塗回数	標準膜厚 μm/回	標準塗布量 g/m <sup>2</sup> 回	塗装間隔 20℃	希釈剤 (希釈率%)
素地調整	素地1種ケレン(SIS Sa2 1/2 SSPC SP10 以上)					~4時間	
下塗り	フェニックス用 EプライマーK	赤錆	1	30	$\frac{120}{150}$	24時間 ~1ヵ月	Eシンナー (0~10%)
中塗り	フェニックス Eタイプ 中塗り	グレー	1	30	$\frac{130}{160}$		Eシンナー (0~10%)
上塗り	フェニックス ASカラー	限定各色	1	60	$\frac{—}{250}$	16時間 ~7日	AUシンナー (0~10%)
膜厚計			120		 上段ハケ塗り 下段スプレー塗り		

4-2-2. 亜鉛メッキ・ステンレス・アルミニウム等への新設塗装

4-2-1-1. 2回塗り (標準塗装仕様 No.AS-3000)

被塗物	溶融亜鉛メッキ鋼、アルミニウム、ステンレスなど				素地調整	化成処理等	
適用箇所	屋外で比較的環境が穏やかな場所 (例: 一般市街地等)						
工程	塗料商品名	色相	塗回数	標準膜厚 μm/回	標準塗布量 g/m <sup>2</sup> 回	塗装間隔 20℃	希釈剤 (希釈率%)
素地調整	化成処理 ペーパー等による面荒らし					~4時間	
下塗	フェニックス用 Eプライマー S	グレー	1	30	120 150	24時間 ~1ヵ月	Eシンナー (0~10%)
上塗	フェニックス ASカラー	限定各色	1	60	— 250		AUシンナー (0~10%)
			膜厚計	90			

4-2-2-2. 3回塗り (標準塗装仕様 No.AS-3100)

被塗物	溶融亜鉛メッキ鋼、アルミニウム、ステンレスなど				素地調整	化成処理等	
適用箇所	屋外で比較的環境が厳しい場所 (例: 海岸付近等)						
工程	塗料商品名	色相	塗回数	標準膜厚 μm/回	標準塗布量 g/m <sup>2</sup> 回	塗装間隔 20℃	希釈剤 (希釈率%)
素地調整	化成処理 ペーパー等による面荒らし					~4時間	
下塗	フェニックス用 Eプライマー S	グレー	1	30	120 150	24時間 ~1ヵ月	Eシンナー (0~10%)
中塗	フェニックス Eタイプ 中塗	グレー	1	30	130 160		Eシンナー (0~10%)
上塗	フェニックス ASカラー	限定各色	1	60	— 250	16時間 ~7日	AUシンナー (0~10%)
			膜厚計	120			