

神戸ペイント株式会社

〒675-1112
兵庫県加古郡稲美町六分一字百丁歩1321-1
TEL: 079-495-0301 FAX: 079-495-2386

| | |
|------------------|--------|
| DATA SHEET | D - 49 |
| オーシャン ダイナ ネオ Z | |
| OCEAN-DYNA NEO Z | |

2016.1

| | | | | | | | |
|---------------|---|---|------------------|------|------|------|------|
| タイプ | 低燃費および低VOC特殊加水分解型船底防汚塗料 | | | | | | |
| 特長 | ①平滑な塗膜により水流摩擦抵抗が低減し、低燃費化に寄与します。 ②従来の加水分解型防汚塗料よりもVOC量を低減し380g/L以下を達成しています。 ③優れた塗膜更新性により長期間の防汚性を発揮します。 ④優れた静置防汚性を発揮します。 ⑤ハイソリッド化により使用量を低減でき、省力化を達成します。 ⑥従来より広く使用されている亜酸化銅を含有しています。 | | | | | | |
| 用途 | 鋼船船底部用防汚塗料 | | | | | | |
| 塗料性状 | 色相 | レッド、ライトレッド、レッド N、ライトレッド N | | | | | |
| | 密度 | 2.08g/mL | | | | | |
| | 容量NV | 59±2% | | | | | |
| | 重量VOC | 18.2wt% | | | | | |
| | 塗布量(理論値) | 264 ~ 564g/m ² | | | | | |
| | 膜厚 | ウェット 127 ~ 271μm ドライ 75 ~ 160μm | | | | | |
| | (D.F.T. 100μm) | -5°C | 0°C | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
| | 乾燥時間 | 指触 | 8時間 | 5時間 | 3時間 | 2時間 | 1時間 |
| | | 硬化 | 28時間 | 20時間 | 14時間 | 10時間 | 7時間 |
| | 塗装間隔 | 最短 | 28時間 | 20時間 | 14時間 | 10時間 | 7時間 |
| | | 最長 | - | - | - | - | - |
| | 注水までの時間 | 最短 | 52時間 | 40時間 | 28時間 | 20時間 | 14時間 |
| 塗装条件 | 塗装方法 | エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り | | | | | |
| | 気象 | 温度:-5°C以上、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+3°C以上 | | | | | |
| | エアレススプレー時 | 適正粘度 | : 1.5~2.5Pa·s | | | | |
| | | チップNo. | : (GRACO)619~723 | | | | |
| | | 二次(塗料)圧 | : 11.7 ~ 14.7MPa | | | | |
| | | ガン移動速度 | : 60 ~ 80 cm/秒 | | | | |
| | 希釈シンナー | ダイナアクリ シンナー | | | | | |
| | | 希釈率:エアレススプレーの場合 (0~7%[容量])、 | | | | | |
| | 適合下塗 | ダイナエポ マルチ 1500N、ダイナエポ マルチ 1500S、 ダイナエポ マルチ 5000N、ダイナエポ マルチ 5000R、 ダイナエポ マルチ 5000S、 ダイナエポ マルチ 1500N Z、ダイナエポ マルチ 1500S Z、 ビニコートNT、ダイナ A/C 10等 | | | | | |
| | 適合上塗 | - | | | | | |
| 使用上の注意 | ①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②10°C以下の低温では高粘度となるため、シンナーの添加が多くなり、タレやすくなります。 ③SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。 | | | | | | |
| 荷姿 | 20kg | | | | | | |
| 危険物表示 | 引火点 | 26.6°C | | | | | |
| | 消防法危険物区分 | 第二石油類 | | | | | |
| | 爆発限界(体積%) | 下限 1.1、上限 15.0 | | | | | |
| | 有機溶剤区分 | 第二種有機溶剤 | | | | | |
| 備考 | ①停泊期間・場所や運行条件によって汚損の可能性があります。詳細は最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②浸漬後や屋外暴露後は、その期間や気象条件等により色相が変化する場合があります。 ③塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ④塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、塗料の代表配合(レッド)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。 | | | | | | |

*標準塗布量は、理論塗布量の1.2~1.9倍ですが、塗装状態・環境によって異なります。ご質問は下記まで。

TEL 東京 03(3548)0090 今治 0898(23)3219 土山工場 079(495)0301
FAX 03(3272)1118 0898(23)3271 079(495)2386

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。

この製品説明書のデータは、予告なく改訂することがあります。